

FLUXO P305

Pénétrant Coloré - Contrôle par Ressuage

Description et Composition

- Pénétrant Coloré Lavable à l'eau ou éliminable au solvant pour contrôle par Ressuage
- Température d'utilisation : 10°C à 50°C
- Composition : association d'agents tensioactifs, de colorant rouge intense en solution dans l'eau
- Le **FLUXO P305** ne contient ni fractions pétrolières ni huile.
- Ce produit a spécifiquement été développé pour le **contrôle de plaques d'échange thermique**
- Produits Associés :
 - Révélateur Blanc (**FLUXO R175 - FLUXO R180**)
 - Solvant / Nettoyant (**FLUXO S190 - FLUXO N130**)
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)

Normes et Homologations

- EN ISO 3452-2

Propriétés

- Aspect et Couleur : Liquide rouge
- Masse volumique : 900 kg/m³
- Point éclair : non concerné
- Viscosité : environ 9 mm²/s (40°C)
- Compatibilité : avec tous métaux, et certaines céramiques

Avantages Hygiène et Sécurité

- Absence de solvants pétroliers, de fractions pétrolières
- Exempt de nonylphenols éthoxyles, de butyl-di-glycol
- Produit NON NOCIF - NON INFLAMMABLE - SANS ODEUR
- Le **FLUXO P305** contient plus de 40% d'eau. La DCO est divisée par 2 par rapport à un pénétrant base pétrole, d'où une facilité de retraitement (durée de vie du Charbon Actif allongé).

Durée de Vie / Stockage

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

Conditionnement

- Bidon 10L



Version : 09/2021